

4000吨级超大型多喷嘴煤气化装置

工程设计经验分享

报告人: 于清

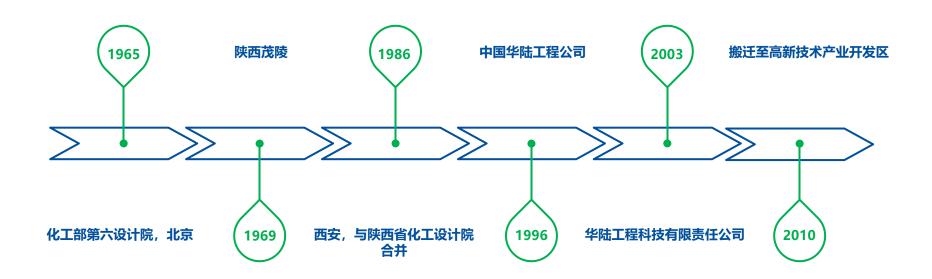
2022.9.22

目录

- 1 公司概况
- 2 4000吨级多喷嘴煤气化项目简介
- 3 4000吨级多喷嘴煤气化装置设计经验分享











60 - 70年代

在物质条件极端匮乏、外国严密 封锁的困难条件下,成功开发出 国防化工尖端产品、高能燃料、 新型材料等特殊化学品,为我国 国防化工做出重要贡献。

80 - 90年代

转向民用领域,承担国家下达的 新型材料如丙醛系列、苯酐、有 机硅、有机氟等技术开发和工业 化项目,获得多项国家和省部级 奖励。

2000年以后

大力发展煤化工、石油化工、能源新材料等产品和服务,承担完成十数套(项)大型煤化工、石油化工项目的规划、设计、建造及总承包。

近年来

在褐煤分级分质利用、乙二醇、 PDH、聚烯烃/芳烃、低温工程等 领域加大工程投入力度,先后承 担完成数十套(项)该类项目的 工程咨询、设计、管理承包等服 条。







精细化工



煤化工



石油和天然气化工



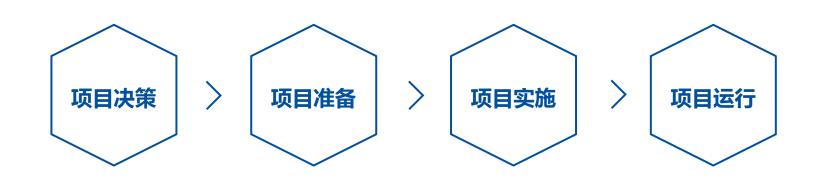
材料能源



基础设施







工程建设全过程服务

- 从投融资、技术研发、技术咨询、技术转让、产品进出口代理;
- 工程设计、采购施工、项目管理到工程总承包、人员培训、试车开工、运行维护;
- 基于工程建设的系统性管理理念和全生命周期的管理方法。







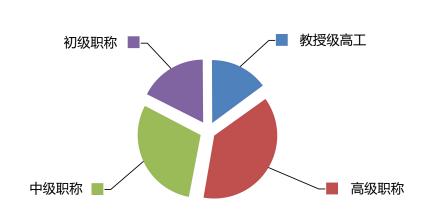
工程设计综合资质甲级

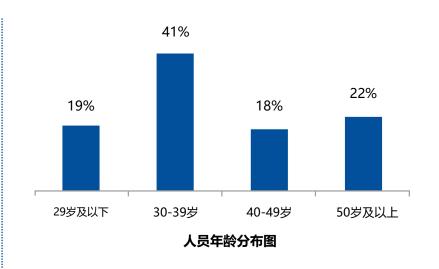
是我国工程设计**资质等级最高、涵盖业务领域最广、条件要求最严**的工程设计综合资质。拥有工程设计综合甲级资质的企业可承接我国工程设计全部21个行业的所有工程设计业务,可从事国内、外相应的**建设工程总承包及项目管理业务和相关的技术与管理服务**。





人力资源结构

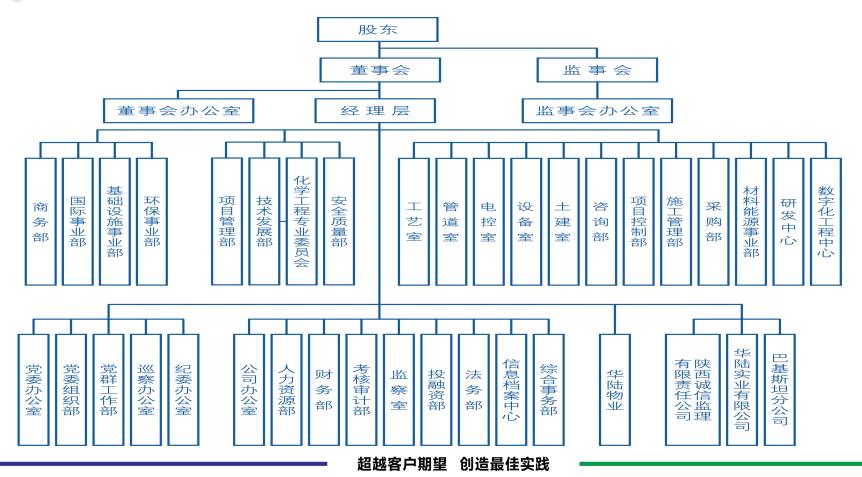




- ・正式在册员工1324名,1100余名工程技术及项目管理人员。
- 中级以上职称占员工总数75%。高级及以上职称582人;中级职称 412人;各类注册人员337人。
- 国家级勘察设计大师2人,省级/行业级大师勘察设计大师4人,享受国务院政府特殊津贴人员44人(1991至今)。
- 人员年龄结构合理,年轻化程度高: 40岁以下人员占60%。



组织机构及专业配置





主要工程业绩

- •我国首詹6.5MPa煤气化项目-渭河化肥厂,采用GE德士古 (Texaco)水煤浆加压气化技术;
- •世界首章采用无烟煤的水煤浆气化装置-贵州金赤30万吨甲醇30万吨合成氨;
- •国内首套国产化大氮肥装置-华鲁恒升1000t/d合成氨,四喷嘴水煤浆气化技术首套工业化装置;
- •国内首章8.7MPaA水煤浆气化装置-大化合成氨搬迁工程气化装置;
- •国内首意水煤浆水冷壁气化装置-山西丰喜开车时间2011.8;
- •国内首家由煤、气、油相结合的大型综合利用项目-延长靖边能源化工综合利用启动项目;
- •国内首套采用国产技术的百万吨级间接液化示范项目-兖矿榆林未来能源100万吨煤制油品项目;
- •国内首章4万吨国产化苯酐装置-上海焦化项目
- •国内首章13.5万吨装置-1998年齐鲁石化公司13.5万吨/年丁辛醇装置改造工程
- •国内首章应用浦景乙二醇工艺包的工业化装置-新杭能源30万吨/年乙二醇项目
- •国内首章应用四氯化碳催化加氢转化三氯甲烷技术的CMS工业化装置-江苏理文项目
- •国内首章自主技术MDI装置-烟台万华16万吨MDI项目
- •国内首章万吨级国产化有机硅装置-浙江新安化工有机硅





水煤浆气化专有技术

两项设计专有技术:

"水煤浆气化工程设计技术改进" (ZYJS2011-009S-05)

"水煤浆气化炉安全仪表系统" (ZYJS2015-020S-05)



多喷嘴水煤浆气化技术工程业绩

序号	建设单位	气化 压力 /MPa	气化炉 规格 /mm	气化炉 台数	单炉有效气 产 <u>量</u> /Nm3/h	公称投煤量/t/d	产品方案	备注
1	山东华鲁恒升 化工股份有限公司(一期)	6.5	Ф2800	1	45000	~750	合成氨/尿素, 甲醇	已投产
2	宁波 万华聚氨酯 有限公司	6.5	Ф3200	2+1	72000	~1200	合成氨,H2,CO	已投产
3	安徽华谊化工有限公司	6.5	Ф3400	2+1	~100000	1500~1800	60万吨/年甲醇+CO	已投产
4	烟台 万华聚氨酯 股份有限公司	6.5	Ф3400	2+1	~100000	1500~1800	甲醇, H2, CO	已投产
5	内蒙古 荣信化工 有限公司 (一期)	6.5	Ф3600	2+1	140000	~3000	90万吨/年甲醇	已投产
6	河南心连心 化肥有限公司 (新乡)	6.5	Ф3200	2+1	80000	~1200	4880合成氨尿素	已投产
7	内蒙古新能能源有限公司	6.5	Ф3400	2	~100000	1500~1800	甲醇	已投产
8	山东华鲁恒升 化工股份有限公司(四期)	6.5	Ф3880	2+1	165000	~3000	合成氨/尿素,乙二醇	已投产
9	烟台 万华化学 集团股份有限公司	6.5	Ф3880	2	~200000	3000~3500	甲醇, H2, CO	已投产
10	九江心连心 化肥有限公司	6.5	Ф3880	3+1	178000	~3000	合成氨、尿素甲醇	已投产
11	河南心连心 产业升级/绿色制造项目	6.5	Ф3880	2+1	187500	3000~3500	合成氨、尿素甲醇	已投产
12	内蒙古 荣信化工 有限公司 (二期)	6.5	Ф4000	2+1	210000	~4000	甲醇/乙二醇	已投产
13	内蒙古汇能化工有限公司 (二期)	6.5	Ф4000	2+1	225000	~4000	LNG	已投产
14	湖北宜化化工股份有限公司	6.5	Ф3200	2+1	~80000	~1500	合成氨+甲醇	建设中
15	华鲁恒升湖北荆州项目	6.5	Ф4000	3+1	200000	~4000	甲醇/合成氨	建设中



4000吨超大型化多喷嘴煤气化装置项目简介



内蒙古荣信二期项目

2019.10.29日一次投料成功,为世界首套建成 并投产的6.5MPaG4000吨级水煤浆气化炉。

- > 气化装置是由华陆工程科技有限责任公司工程设计、采购、施工于一体的工程总承包装置。
- ▶ 总产气量: 420000Nm3/h(CO+H2), 单炉产气量: 210000 Nm3/h(CO+H2)
- > 操作压力: 6.5MPaG, 气化炉: φ4000mm气化炉, 2+1;
- > 单炉投煤量: 3270t/d 4000t/d (公称规模)
- ▶ 产品: 90万吨/年甲醇、40万吨/年乙二醇



华鲁恒升荆州项目

本项目正在建设中。

▶ 总产气量: 600000Nm3/h(CO+H2), 单炉产气量: 200000 Nm3/h(CO+H2)

操作压力: 6.5MPaG, 气化炉: φ4000mm气化炉, 3+1;

> 单炉投煤量: 3600t/d 4000t/d (公称规模)

> 产品: 多元醇、合成氨





内蒙古汇能二期煤制气项目-项目简介

于2021.9月一次投料成功。为目前世界上单炉产气量最大的4000吨级水煤浆气化炉。

▶ 操作压力: 6.5MPaG, 激冷流程,

气化炉: φ4000mm气化炉, 2+1台;

总产气量: 450000Nm3/h(CO+H2),

单炉产气量: 225000Nm3/h(CO+H2),

单炉投煤量: 3800t/d ,4000t/d (公称规模)。

▶ 项目产品: 10亿Nm³/年天然气

▶ 气化装置设计弹性范围: 50~110%。

- ► 气化装置流程主要包括: 煤浆制备、气化、合成 气洗涤、黑水闪蒸、灰水处理、细渣过滤等。
- ▶ 2018年4月召开项目开工会,直接进入详细设计 ,2021年9月气化炉一次性投料成功,当月产出 合格的液化天然气产品。



> 操作煤种数据

项	目	单位	操作煤种	
	Mar	wt%	17.32	
工业	Ad	wt%	8.26	
分 析	Vd	wt%	32.30	
	FCd	wt%	59.43	
	Cd	wt%	73.06	
元 素	Hd	wt%	4.57	
分	Nd	wt%	0.75	
析	Std	wt%	0.35	
	Od	wt%	13.00	
煤浆浓度		%	60	
灰熔点	灰熔点 FT		1280	

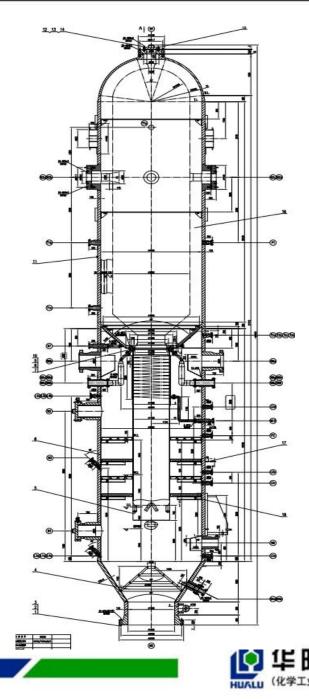
> 主要工艺参数

项目	指标数值	
有效气成分 mol% (干基)	82.2	
CH4含量 ppm (干基)	579	
比煤耗 kg煤(干基)/KNm3 CO+H2	579	
比氧耗 Nm3 O2/KNm3 CO+H2	370	
碳转化率 %	99	

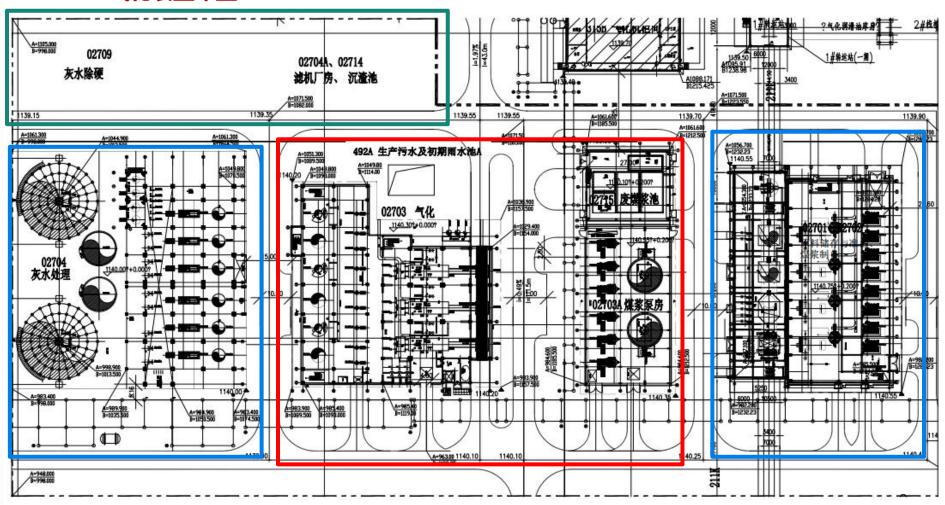


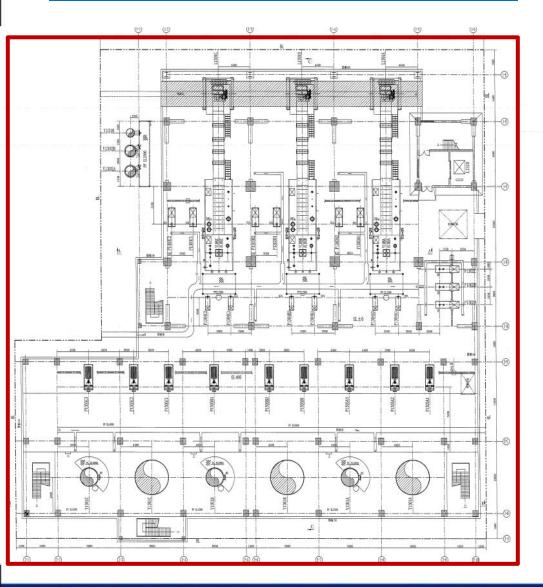
> 气化炉外形尺寸

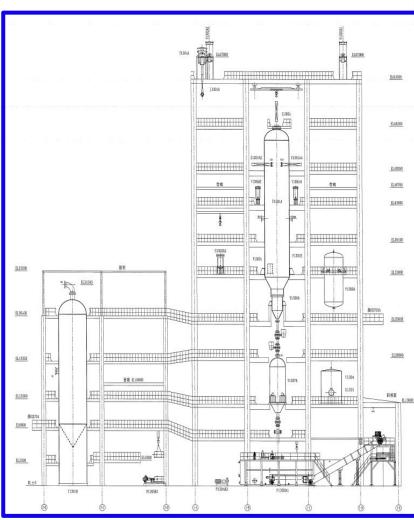
- ◆ 气化炉分为气化室、洗涤冷却室;
- ◆ 四台喷嘴;
- ◆ 气化室外径4000mm, 内径: 3052mm;
- ◆ 气化室总高: 10128mm
- ◆ 洗涤冷却室直径: 4000mm
- ◆ 洗涤冷却室高度: 10700mm
- ◆ 气化炉总高: ~26653mm
- ◆ 气化炉总重: ~660t (含耐火材料)



> 气化装置布置

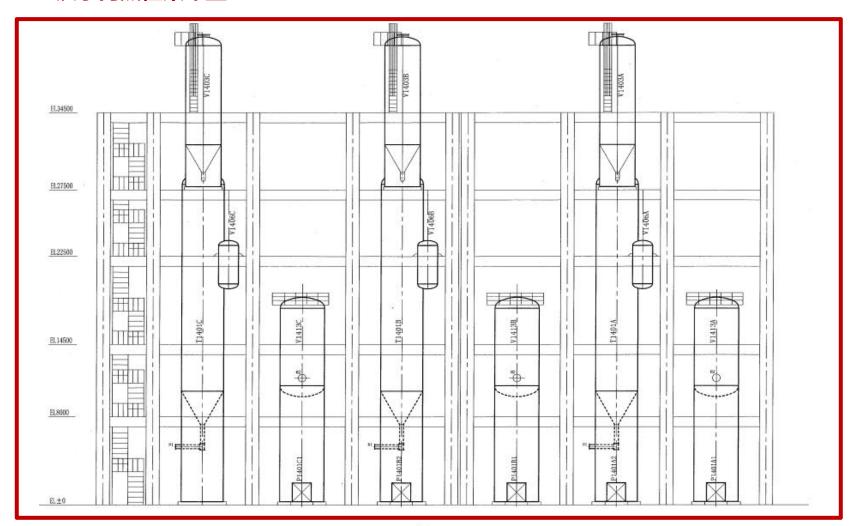








> 灰水闪蒸框架布置





4000吨级煤气化装置工程设计经验



工艺流程

> 设置电化学法灰水除硬装置

- ✓ 硬度、二氧化硅、悬浮物、浊度去除率高,系统结垢大大降低;
- ✓ 降低污水处理站负荷;
- ✓ 减少气化系统废水排放量;
- ✓ 延长灰水系统的检修周期。

> 细渣过滤机采用卧式螺旋离心机

- ✓ 设备故障率低;
- ✓ 滤饼含水量低;
- ✓ 占地面积小,厂房高度低。

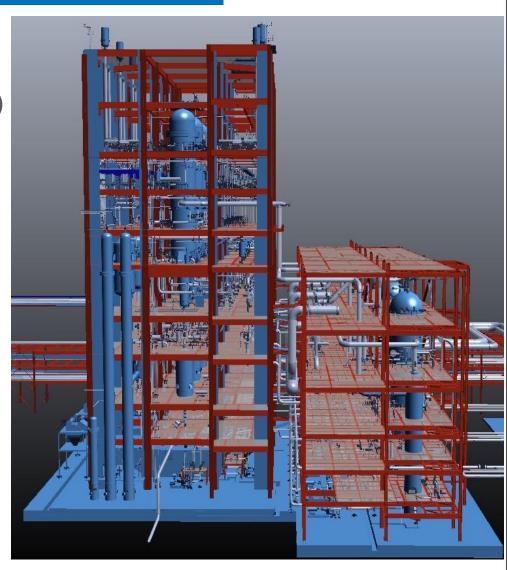
> 细渣过滤机布置在燃料煤筒仓附件

- ✓ 掺混至循环流化床锅炉;
- ✓ 现场环境好。



设备布置方案

- ✓ 考虑重要设备(气化炉、水洗塔等)关键管口层高以及吊装检修问题;
- ✓ 关键管道的配管研究:
 - 气化炉粗煤气以及火炬管系
 - 烧嘴层管道
 - 激冷系统相关管道
 - 排渣相关管道





设备布置及配管

- > 烧嘴层的布置
 - ✓ 大型化引起的煤浆、氧气管线、阀门尺寸增大;
 - ✓ 兼顾阀门操作和烧嘴更换检修空间;
 - ✓ 《煤化工工程设计防火标准》要求在气化炉烧嘴所在楼层 宜设置防止烧嘴窜火的不燃烧实体墙;



设备布置及配管

- > 激冷水系统相关管系布置及应力问题
 - ✓ 从激冷水泵开始、到黑水过滤器、激冷水环一系列的管道布置;
 - ✓ 满足管道上阀门操作、激冷水环检修、黑水过滤器检修;
 - ✓ 压力高、管径大、壁厚厚、允用应力要求高;
 - ✓ 满足管道应力的要求;
- > 水洗塔顶部粗煤气管道、火炬放空管道的相关布置
 - ✓ 管道直径大,应力要求高,满足应力要求;
 - ✓ 考虑开车工况下粗煤气放空时气量较大带来的管道震动问题。



关键仪表选材和选型



煤浆切断阀



氧气切断阀



黑水调节阀



2022

绿色煤化工,使命担当!

谢谢聆听!